SYLER®

PE-LINED STEEL PIPE

ท่อเหล็กบุพีอี ไซเลอร์

น้ำไหลผ่าน ปลอดสนิม...

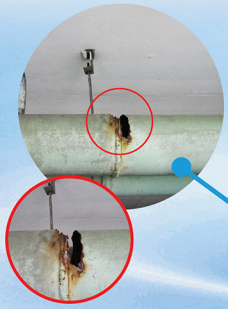
ท่อแข็งแรงทนทาน ไม่ลามไฟ

www.sylerpipe.com

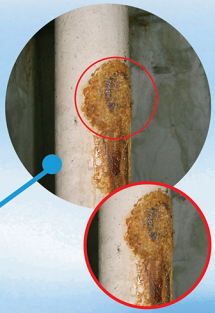
ท่อน้ำ...ใครคิดว่าไม่สำคัญ

ท่ออุดตันด้วยสนิม

สนิมกัดกร่อนรอยเชื่อม
ของท่อเหล็ก

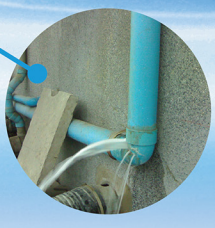


ท่อรั่วซึมเพราะสนิม



“เพราะปัญหาน่าปวดหัว
กำลังซ่อนอยู่ในอาคาร
หรือโรงงานของคุณ”

ท่อพลาสติกตากแดด
แล้ว กรอบ เปราะ

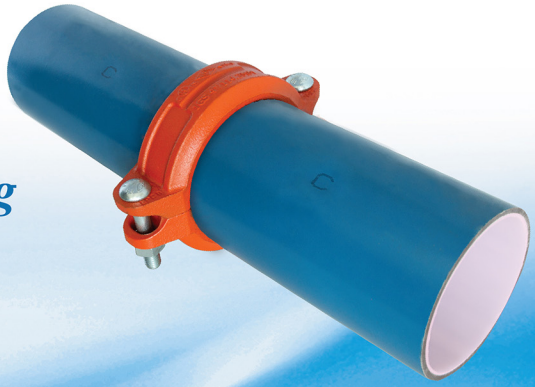


ท่อ PVC ไม่แข็งแรง
กรอบแตก รั่วง่าย

ท่อพลาสติกลามไฟ เมื่อเกิดอัคคีภัย
ควัน เป็นสาเหตุทำให้เสียชีวิตมากที่สุด

ท่อเหล็กบุพีอี ไซเลอร์

WWW.SYLERPIPE.COM



Grooved Coupling

ท่อ TYPE C ไส้สีขาว ทนได้ 60˚C

ท่อ TYPE H ไส้สีแดง ทนได้ 90˚C

ข้อต่อทุกตัวทนได้ 90˚C

ISO 9001 : 2008

ภายใต้มาตรฐาน BS 1387/85 CLASS M, BS EN 10255 : 2004, BS EN 10217 : 2002 และ BS 6920 Part II

คุณสมบัติที่เหนือกว่า...ท่อทั่วไป

ไม่ลามไฟ

แข็งแรง
ทนต่อแรงกระแทก

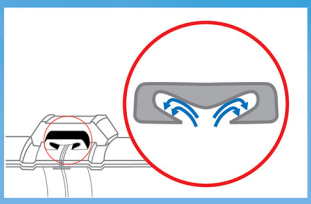
มั่นใจน้ำที่ไหลผ่านท่อไซเลอร์
จะปลอดสนิม และโลหะหนัก

อายุการใช้งาน
ยาวนาน

เหมาะกับงานภายนอกอาคาร
(ทนต่อแสงแดดและUV)

ไม่ก่อประกายไฟ ในการติดตั้ง

ติดตั้งได้ แม้ในที่แคบ



ซีลยางออกแบบเป็นพิเศษ เมื่อมีแรงดันน้ำจะกดลิ้น
ของซีลยางให้แนบกับตัวท่อมากขึ้น จึงไม่เกิดปัญหารั่วซึม

สินค้าได้รับการคุ้มครองภายใต้สิทธิบัตร เลขที่ 34429

• พีอีและพีพีเป็นที่รู้จักกันดีว่าเป็นโพลีเมอร์ที่มีความสะอาดที่สุด ซึ่งไซเลอร์ไม่ทำการเติมสารเติมแต่งใดๆ ที่เป็นพิษในระหว่างขั้นตอนการผลิต จึงทำให้ท่อและข้อต่อไซเลอร์สะอาด ปลอดสารก่อมะเร็ง

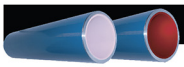
คุณสมบัติของท่อไซเลอร์

	มาตรฐาน	อุณหภูมิ	แรงดันสูงสุด	ลักษณะการใช้งาน
ท่อน้ำเย็น	BS 1387/85 CLASS M BS EN 10255 : 2004 (1/2" - 4")	ไม่เกิน 60˚C	ไม่เกิน 50 bar 735 PSI	ท่อน้ำดี ท่อ Chilled Water ท่อลม ท่อดับเพลิง
ท่อน้ำร้อน	BS EN 10217-1 : 2002 (6" - 8") BS 6920 Part II	ไม่เกิน 90˚C	ไม่เกิน 50 bar 735 PSI	ท่อน้ำร้อน (ประหยัดกว่าท่อทองแดงหุ้มฉนวน)
ข้อต่อ	BS 21 FM Approvals	ไม่เกิน 90˚C	ไม่เกิน 25 bar	ข้อต่อมีสีเดียว สามารถใช้ได้ทั้งท่อน้ำร้อน และน้ำเย็น
ข้อต่อ Grooved Fitting with Plastic Lining	UL FM Approvals	ไม่เกิน 90˚C	15-34.5 bar* 225-500 PSI	ข้อต่อมีสีแดง สามารถใช้ได้ทั้งท่อน้ำร้อน และน้ำเย็น
Grooved Coupling	UL FM Approvals	ไม่เกิน 90˚C	20-50 bar* 300-735 PSI	ข้อต่อ Coupling สามารถใช้ได้ทั้งท่อน้ำร้อน และน้ำเย็น

คำแนะนำ

- *การเดินท่อน้ำร้อนที่มีระยะตั้งแต่ 20 เมตร ขึ้นไป จะต้องทำการหุ้มฉนวนด้วย (รายละเอียดการหุ้มฉนวน โปรดติดต่อบริษัทผู้จัดจำหน่าย)*
- *ไม่ควรนำท่อไซเลอร์ ต่อเข้ากับท่อทองแดงโดยตรง เพราะจะทำให้ท่อไซเลอร์ผุกร่อนเร็วกว่าปกติ เนื่องจากมีการถ่ายเทอิเล็กตรอน ดังนั้นหากต้องการต่อเชื่อมท่อไซเลอร์กับท่อทองแดง จะต้องใช้ข้อต่อทองเหลืองเป็นตัวกลาง*

** แรงดันสูงสุดที่ระบุขึ้นอยู่กับชนิด และรุ่นของ Coupling และ Fittings ที่เลือกใช้*



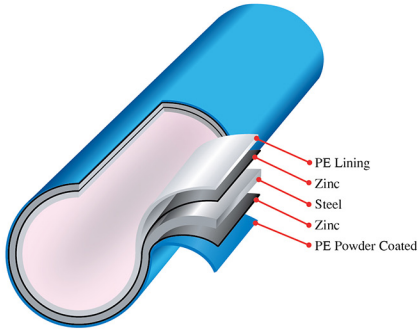
ขนาด และความหนาของท่อไซเลอร์

Class M (Medium)

ขนาด		ท่อเหล็กบุพีอี			ท่อเหล็กชุบสังกะสี		ท่อพีอี		น้ำหนัก
มม. (mm.)	นิ้ว (inch)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก มม. (mm.)	Permissible tolerance	ความหนา มม. (mm.)	ความหนา มม. (mm.)	Permissible tolerance%	ความหนา มม. (mm.)	Permissible tolerance มม. (mm.)	กก./เมตร (kg./m.)
25	1"	33.4	± 0.5	4.7	3.2	± 10%	1.5	± 0.1	2.53
32	1-1/4"	42.1		4.7	3.2		1.5		3.28
40	1-1/2"	48.0		4.7	3.2		1.5		3.77
50	2"	59.8	± 1%	5.1	3.6		1.5		5.17
65	2-1/2"	75.4		5.1	3.6		1.5		7.02
80	3"	88.1		5.8	4.0		1.8		8.84
100	4"	113.3		5.8	4.0		1.8		11.48
150	6"	165.1		6.7	4.5		2.2		18.91
200	8"	219.1		โปรดติดต่อผู้จัดจำหน่าย					

พัฒนาการที่ไม่หยุดนิ่ง ของท่อเหล็กบุพีอี ไซเลอร์ ปกป้องผิวท่อภายนอกเพิ่มขึ้นอีกชั้นหนึ่งด้วยการเคลือบ พีอีสีฟ้าด้านนอก PE Powder Coated (นอกจากการชุบสังกะสีตามปกติแล้ว ท่อไซเลอร์จะมีการเคลือบพลาสติกพีอีสีฟ้าด้านนอกอีกชั้น โดยมีพีอี (POLYETHYLENE) ความหนาประมาณ 50 ไมครอน)

เพิ่มความมั่นใจ
ในการป้องกันสนิมจากด้านนอกมากขึ้นอีกชั้นหนึ่ง



แบบธรรมดา (ไส้สีขาว - TYPE C)

Class M (Medium)

ขนาด		รหัสสินค้า	น้ำหนัก	
มม.	นิ้ว		กก./เมตร	กก./เส้น 6 เมตร
25	1”	10C025-600	2.53	15.18
32	1-1/4”	10C032-600	3.28	19.66
40	1-1/2”	10C040-600	3.77	22.62
50	2”	10C050-600	5.17	31.01
65	2-1/2”	10C065-600	7.02	42.10
80	3”	10C080-600	8.84	53.01
100	4”	10C100-600	11.48	68.89
150	6”	10C150-600	18.91	113.48
200	8”*	10C200-600	โปรดติดต่อผู้จัดจำหน่าย	

*ท่อ 8” ไม่ได้เคลือบ PE Power Coated ข้างนอกผิวท่อ

แบบสำหรับน้ำร้อน (ไส้สีแดง - TYPE H)

Class M (Medium)

ขนาด		รหัสสินค้า	น้ำหนัก	
มม.	นิ้ว		กก./เมตร	กก./เส้น 6 เมตร
25	1”	10H025-600	2.53	15.18
32	1-1/4”	10H032-600	3.28	19.66
40	1-1/2”	10H040-600	3.77	22.62
50	2”	10H050-600	5.17	31.01
65	2-1/2”	10H065-600	7.02	42.10
80	3”	10H080-600	8.84	53.01
100	4”	10H100-600	11.48	68.89
150	6”	10H150-600	18.91	113.48
200	8”	10H200-600	โปรดติดต่อผู้จัดจำหน่าย	

ขั้นตอนการทดสอบแรงดันท่อไซเลอร์

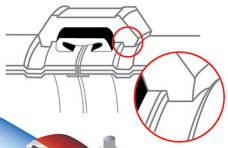
ทดสอบครั้งที่*	อัตราแรงดันน้ำ (คงที่)	ระยะเวลา
1	300 psi	30 นาที
2	200 psi	30 นาที
3	100 psi	30 นาที

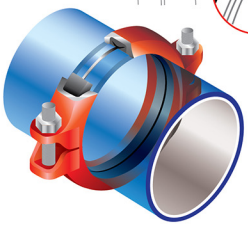
*ต้องทดสอบให้ครบ 3 ขั้นตอนจึงจะสมบูรณ์

Grooved Coupling

นวัตกรรมใหม่! เพื่อการติดตั้งท่อเมนขนาดใหญ่ และท่อดับเพลิง

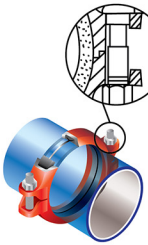
จุดเด่นของระบบ Grooved Coupling





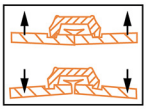
ชมคลิปการติดตั้ง
Grooved Coupling

- ติดตั้งง่าย สะดวกรวดเร็ว ทำให้ประหยัดทั้งค่าแรง และเวลาในการติดตั้ง นอกจากนี้ยังคล่องตัว รองรับการออกแบบที่หลากหลายตามแต่สภาพหน้างาน
- สามารถโยกย้าย เปลี่ยนแปลงรูปแบบการติดตั้ง หรือขยายไลน์ท่อเพิ่มเติม รวมทั้งถอดทำความสะอาด และประกอบเข้าใหม่ได้โดยง่าย
- สามารถรับแรงสั่นสะเทือน แรงกดจากแผ่นดินไหว อีกทั้งสามารถดูดซับเสียงได้ดี
- รับแรงดันได้สูง 300-735 psi (การทนแรงดันจะขึ้นอยู่กับรุ่นของ Coupling ที่เลือกใช้)
- ข้อต่อมี PE เคลือบผิวด้านใน คงคุณสมบัติเด่นของท่อไซเลอร์ไว้ครบถ้วน จึงมั่นใจว่าน้ำที่ไหลผ่านจะปลอดสนิม อีกทั้งแข็งแรง ทนทาน อายุการใช้งานยาวนาน



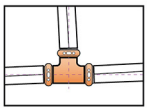
ชนิดยึดแน่นตายตัว

Rigid Coupling ถูกออกแบบให้มีระบบ Tongue & Grooved ที่รวมระบบล็อก และร่องบากเข้าด้วยกัน ลักษณะเด่นนี้จะทำให้การยึดหนีบท่อแข็งแรงขึ้น ทนต่อแรงบิดงอ ของน้ำหนักถ่วงในแบบต่างๆ



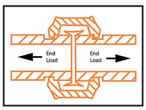
ชนิดยึดหยุ่น

Flexible Coupling มีลักษณะแข็งพิเศษ ทนทานต่อสภาวะที่ต้องเกี่ยวข้องกับการหด-ขยายตัว หรือต้องเบี่ยงหักเหท่อ จากสาเหตุต่างๆ เช่น อุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง แรงสั่นสะเทือนจากแผ่นดินไหว การสั่นสะเทือนจากสาเหตุอื่นๆ Flexible Coupling จะช่วยลดการใช้ Expansion Joint



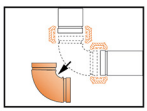
วางแนวท่อได้ง่าย

ด้วยระบบ Grooved Coupling สามารถจัดขยับปรับ แนวท่อตามความเหมาะสม ก่อนยึดขันให้แน่น



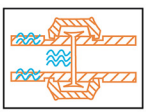
ยึดต่อแน่นสนิท ทั้งด้านใน และด้านนอก

ด้วยข้อต่อที่มีงอยู่บนร่องยึดท่อทั้งสองฝั่ง เป็นหัวใจหลักทำให้เกิดแรงกด และแรงเหนี่ยวอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถทนทาน ต่อแรงกระทบจากทั้งสองทาง



ถอดประกอบง่าย

ด้วยระบบ Grooved Coupling ทำให้การถอดและประกอบท่อทำได้โดยง่าย จึงสะดวกที่จะทำความสะอาด ซ่อมบำรุงเพิ่มเติม หรือเปลี่ยนแนวท่อต่างๆ ได้



เก็บเสียง และดูดซับแรงสั่นสะเทือน

ด้วยระบบ Grooved Coupling โดยตัวท่อเป็นแบบกดร่อง (Roll Grooved) ที่ใช้ประเก็นวงแหวนชนิดมีความยืดหยุ่นจึงสามารถลดเสียง และซับแรงสั่นสะเทือนได้เป็นอย่างดี

Grooved fitting with plastic lining (Ductile iron)

45˚ Elbow

90˚ Elbow

Reducing Coupling (Concentric)

Reducing Coupling (Escentric)

Cap

Adaptor Flange (PN16)

Reducing Tee

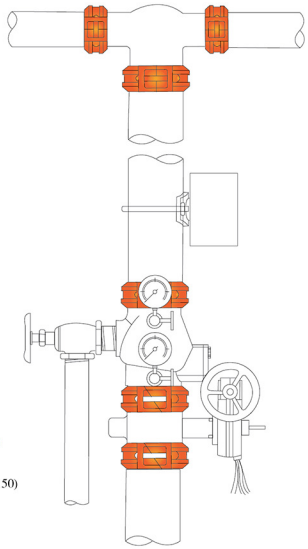
Tee

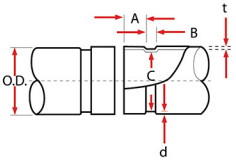
Grooved Line Gasket

Flexible Coupling

Rigid Coupling

Reducing Flexible Coupling





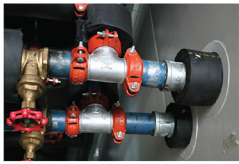
Grooved Flange (PN 16 , ANSI 150)

Cap with Female Thread Outlet

Standard Roll Groove for BS 1387 (ISO 65) Steel And IPS Pipe

Nominal Size mm.	Pipe O.D. Basic mm.	Pipe O.D. Max mm.	Pipe O.D. Min mm.	A +0.38/-0.76 mm.	B +0.76/-0.38 mm.	C +0.00 mm.	Min. Wall t mm.	Groove Depth d(ref.) mm.	Max.Allowed Flare Dia. mm.
25	33.7	34.2	33.3	15.88	7.14	30.23-0.38	1.65	1.60	36.3
32	42.4	42.9	42.0	15.88	7.14	38.99-0.38	1.65	1.60	45.0
40	48.3	48.8	47.9	15.88	7.14	45.09-0.38	1.65	1.60	51.1
50	60.3	60.8	59.7	15.88	8.74	57.15-0.38	1.65	1.60	63.0
65	76.1	76.6	75.3	15.88	8.74	72.26-0.46	2.11	1.98	78.7
80	88.9	89.5	88.0	15.88	8.74	84.94-0.46	2.11	1.98	91.4
100	114.3	115.0	113.1	15.88	8.74	110.08-0.51	2.11	2.11	116.8
150	165.1	166.5	163.9	15.88	8.74	160.78-0.56	2.77	2.16	167.6
200	219.1	220.7	218.31	19.05	11.91	214.40-0.64	2.77	2.34	223.5

รูปไลน์การเดินท่อ SYLER ด้วยระบบ Grooved Coupling



วิธีการติดตั้ง Grooved Coupling

1. การกรูฟท่อ (Grooved)

เครื่องกรูฟท่อไซเลอร์

สแกนคลิปการกรูฟท่อ

1.1 ตั้งเครื่องกรูฟ สอดท่อให้หน้าตัดท่อชนแนบกับหัวกรูฟ

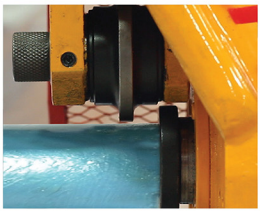
1.2 ปรับระดับ ท่อที่วางพาดกับขาตั้งท่อด้วยมาตรวัดระดับน้ำ

1.3 ดึงคันโยกไฮโดริกให้กดทับเนื้อท่อ แล้วเปิดสวิทช์เครื่อง เพื่อเริ่มทำการกรูฟ

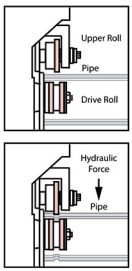
1.4 เมื่อกรูฟเสร็จแล้ว ให้ปิดเครื่อง แล้วยกคันโยกไฮโดริกขึ้น นำสายวัดระยะร่องกรูฟมาวัดร่องตามขนาดท่อที่กรูฟ ทั้งนี้ระยะความลึกของร่องกรูฟอนุโลมให้ขาดเกินได้ไม่เกิน 3 มิลลิเมตร เมื่อได้ขนาดที่ต้องการให้ทำการล็อคระดับปั๊มไฮโดริกที่เครื่องกรูฟ

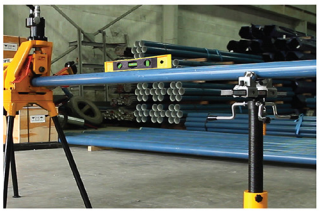
ขณะทำการกรูฟท่อ ควรมีคนพยุงท่อเพื่อไม่ให้หน้าตัดท่อขยับหนีออกจากหัวกรูฟ ถ้าท่อกรูฟขยับออกจะเป็นสาเหตุให้ร่องกรูฟเอียง ไม่สามารถสวมข้อต่อ Coupling ได้ ควรปล่อยให้ท่อหมุน 2-3 รอบ จึงปล่อยมือจากการพยุงท่อได้ แล้วเริ่มกดน้ำหนักคันโยกไฮโดริก โดยปล่อยให้ท่อหมุนไป 2-3 รอบ จนกว่าจะได้ความลึกตามที่ต้องการ

หมายเหตุ *การ Grooved ท่อ SYLER ต้องใช้เครื่อง Grooved ของ SYLER เท่านั้น*



สอดท่อให้หน้าตัดท่อชนแนบกับหัวกรูฟ





ปรับระดับท่อที่วางพาดกับขาตั้งท่อ

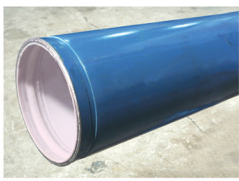
ข้อควรระวัง *ในการทำการกรูฟท่อจะมีความร้อนสะสมที่หัวกรูฟท่อ ควรสังเกตุความร้อนสะสมนี้ เพราะถ้าหัวกรูฟร้อนเกินไปจะทำให้พลาสติกแตกได้ง่าย จึงควรพักเพื่อให้หัวกรูฟเย็นลง จึงค่อยกรูฟท่อต่อไป*

***โปรดดูข้อมูลการติดตั้งได้ที่ www.grooving-machine.com*

Groove Diameter

Nominal Pipe Size		Pipe OD	Standard Groove Dia	
in.	mm.	mm.	Max	Min
1	25	33.7	30.2	29.9
1 1/4	32	42.4	39.0	38.6
1 1/2	40	48.3	45.1	44.7
2	50	60.3	57.2	56.8
2 1/2	65	76.1	72.3	71.8
3	80	88.9	84.9	84.4
4	100	114.3	110.0	109.5
6	150	165.1	160.8	160.2
8	200	219.1	214.4	213.7

วัดระยะร่องกรูฟ

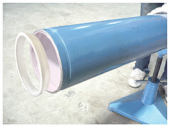


ท่อที่กรูฟเสร็จแล้ว

2. การใส่ข้อต่อ (Coupling)

เมื่อกรูฟท่อเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการสวมข้อต่อ Coupling ตามขั้นตอนดังนี้

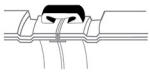
2.1 ทากาวเฮอร์เมสซีล 55 ที่หน้าตัดท่อเพื่อป้องกันสนิมบริเวณหน้าตัดท่อ



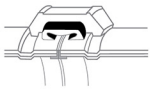
2.2 นำ Grooved line Gasket มาสวมที่ปลายท่อ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำที่ไหลผ่านสัมผัสหน้าตัดท่อ (กรณีติดตั้งท่อด้วย Coupling ควรใส่ Grooved line Gasket ที่ปลายทั้งสองด้าน)

2.3 ทาน้ำยาหล่อลื่น Lubricant ให้ทั่วขอบยางที่สัมผัสกับ Coupling ทั้งหมด เพราะหน้าตัดท่ออาจมีคมของเหล็กทำให้ยางเกิดเป็นรอยแผลขนแมวเล็กๆ อายุการใช้งานจะเสื่อมลง การทา Lubricant จะช่วยยืดอายุการใช้งานของยางให้ยาวนานขึ้น

2.4 นำยางที่ทา Lubricant แล้วมาสวมเข้ากับท่อก่อนจากนั้นจึงสวมเข้า กับข้อต่อ



ตำแหน่งที่สวมยางเข้ากับท่อและข้อต่อ



ตำแหน่งที่นำ Coupling มาประกบ

2.5 นำข้อต่อ Coupling มาประกบพร้อมขันน็อตจนแน่นระหว่างขันให้แน่นต้องคอยระวังไม่ให้ยางปลิ้นผิดรูปทรง

ท่อที่ติดตั้งเสร็จแล้ว

ข้อควรระวัง

น็อตและประเก็นแต่ละ item มีลักษณะแตกต่างกัน อย่าถอดทั้งหมดมากองรวมกัน จะทำให้เกิดความสับสนในการติดตั้ง

ใส่สลับด้าน ฟันชนกัน

(1)ฟันสวมลงร่องพอดี

(2)ขันได้จนสุดเกลียว

Coupling ออกแบบให้ฟันในแต่ละด้าน สวมลงร่องพอดีจะขันน็อตได้แน่นจนสุดเกลียว ห้ามสลับด้าน เพราะฟันจะชนกันแล้วขันน็อตได้ไม่สุดทำให้เกิดการรั่วซึม

Grooved Flange (PN16, ANSI 150)

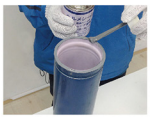
สำหรับติดตั้งท่อเมนขนาดใหญ่ และท่อดับเพลิง

- ประหยัด ติดตั้งง่าย สะดวกรวดเร็ว
- สามารถติดตั้งได้เลย โดยไม่ต้องใช้ Coupling อีก
- ทนแรงดันได้สูงถึง 300 PSI*
- มีประเก็นยางติดตั้งแนบสนิทกับท่อและข้อต่อ ป้องกันการรั่วซึม

*เฉพาะรุ่น ANSI 150

ขั้นตอนการใส่ Grooved Flange

เมื่อกรูปท่อเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการสวม Grooved Flange ตามขั้นตอนดังนี้



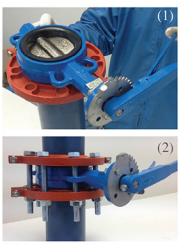
1. ทากาวเฮอร์เมสซีล 55 บริเวณหน้าตัดท่อ เพื่อป้องกันสนิม

2. นำ Grooved line Gasket มาสวมที่ปลายท่อ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำไหลผ่านสัมผัสหน้าตัดท่อ

3. ทาน้ำยาหล่อลื่น Lubricant ที่ขอบยางรอบนอกทั้งหมด เพราะหน้าตัดท่ออาจมีคมของเหล็กทำให้ยางเกิดเป็นรอยแผลขนแมวเล็กๆ อายุการใช้งานจะเสื่อมลง การทา Lubricant จะช่วยยืดอายุการใช้งานของยางให้ยาวนานขึ้น

4. นำยางที่ทา Lubricant มาสวมเข้ากับท่อก่อน

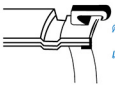
5. นำ Grooved Flange มาประกอบพร้อมขันน็อตจนแน่น



6. นำมาติดตั้งกับหน้าจานอื่นๆ ที่ต้องการใช้งาน

ชมคลิปการติดตั้ง Grooved Flange

ข้อควรระวัง



ตำแหน่งสวมประเก็นยาง เข้ากับปากท่อ

ประเก็นยางออกแบบพิเศษ ด้านหนึ่งเป็น Gasket สำหรับ Couplingอีกด้านเป็น O-ring สำหรับหน้าจาน

1. หันประเก็นยางด้านที่เป็นร่องไว้ด้านบนสวมเข้ากับปากท่อให้ถูกต้อง

2. นำ Grooved Flange โดยหันด้านหลังมาประกบเข้ากับปากท่อ

3. การใส่ Grooved Flange ที่ถูกต้อง

*ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ www.sylerpipe.com

เปรียบเทียบการใช้งานของ Grooved Flange และ Adaptor Flange

เลือกใช้ Grooved Flang ช่วยให้คุณประหยัดกว่า

ระบบท่อน้ำ สมบูรณ์แบบ

สำหรับ **ท่อเหล็กบุพีอี ไซเลอร์** ทำจากเหล็กกล้า ด้านในบุพลาสติก พีอี* มีความแข็งแรง และรับแรงดันได้สูง เหมาะที่จะเลือกใช้เป็นท่อเมนการติดตั้งด้วยระบบ Grooved Coupling ทำให้การติดตั้งท่อเมนกลายเป็นเรื่องง่าย

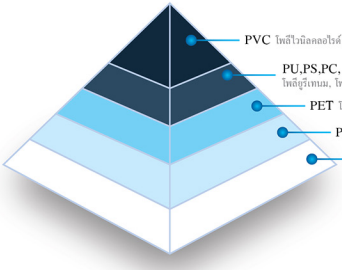
ส่วนท่อ **Branch** ควรเลือกใช้ท่อ **PP-R 80** ที่ใช้วิธีการเชื่อมสอด ทำให้ท่อ และข้อต่อประสานเป็นเนื้อเดียวกัน จึงมั่นใจว่าจะไม่มีปัญหารั่วซึมอีกต่อไป โดยท่อของ ไทย พีพี-อาร์ ผลิตจากเม็ดพลาสติกคุณภาพยุโรป มาตรฐานส่งออกเยอรมัน ได้การรับรองคุณภาพจาก DVGW และ AENOR ทั้งยังประหยัดกว่าท่อเหล็ก

การเลือกใช้ท่อ Main เป็น ไซเลอร์ และท่อ Branch เป็น ไทย พีพี-อาร์ นั้นมีจุดเด่นที่การติดตั้งไม่มีส่วนใดก่อให้เกิดประกายไฟในอาคาร จึงไม่มีความเสี่ยงด้านอัคคีภัย อีกทั้งติดตั้งได้ง่าย อายุการใช้งานยาวนาน หมดห่วงเรื่องปัญหาการรั่วซึม มั่นใจได้ในความสะอาดว่าน้ำที่ไหลผ่านจะไม่มีส่วนใดสัมผัสกับโลหะ หรือสนิม ในค่าใช้จ่ายที่เหมาะสม

** พีอี และพีพี เป็นที่รู้จักกันดีว่าเป็นโพลีเมอร์ที่มีความสะอาดที่สุด ซึ่งไซเลอร์ไม่ทำการเติมสารเติมแต่งใด ๆ ที่เป็นพิษในระหว่างขั้นตอนการผลิตจึงทำให้ท่อ และข้อต่อไซเลอร์สะอาดปลอดสารก่อมะเร็ง*

ท่อไซเลอร์ ความสะอาดที่คุณวางใจได้

ปิรามิดของพลาสติก



ปิรามิดด้านบนนี้แสดงถึงระดับความอันตรายของพลาสติกแต่ละชนิด ด้านบนของฐานคือ PVC ซึ่งเป็นพลาสติกที่มีความสะอาดน้อยที่สุดและจะเห็นได้ว่าพลาสติกชีวภาพ (Biobased Polymer) ซึ่งอยู่ที่ตำแหน่งฐานของปิรามิดเป็นพลาสติกที่มีความสะอาดมากที่สุด แต่พลาสติกประเภทนี้ เช่น ยางธรรมชาติ ไม่สามารถนำมาใช้ได้ทันทีและเมื่อผ่านกระบวนการทางเคมี เมื่อนำมาใช้งาน จะทำให้ยางธรรมชาติหมดสภาพความบริสุทธิ์อย่างที่เคยเป็น ดังนั้นจึงจัดได้ว่า PE เป็นพลาสติกที่มีความสะอาดและปลอดภัยมากที่สุด ยังมีพลาสติกอีกมากมายหลายชนิด แต่ทั้งนี้ ปิรามิดนี้ แสดงถึงคุณสมบัติของพลาสติกหลักที่ใช้กันอยู่ในปัจจุบันเท่านั้น ซึ่งคุณสมบัติเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายอย่าง เช่น กระบวนการในการผลิต วัตถุดิบ หรือแม้แต่การใช้สารเติมแต่งที่มีความพิเศษแตกต่างกันออกไป

มั่นใจได้ในคุณภาพ

ภายใต้มาตรฐานการผลิตที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 : 2008 ทำให้ท่อทุกเส้นมีคุณภาพได้มาตรฐานเดียวกัน ยิ่งไปกว่านั้น ท่อไซเลอร์ยังผ่านการทดสอบมาตรฐานผลิตภัณฑ์ BS 1387/85 CLASS M(BSM) ทำให้มั่นใจได้ว่าท่อทุกเส้นมีความหนาของเหล็กเต็มมาตรฐาน และผ่านการชุบสังกะสีที่หนากว่าปกติ นอกจากนั้นไซเลอร์ยังมีการพัฒนาการของสินค้าด้วยการเพิ่ม PE Powder Coated เคลือบผิวท่อ เพื่อป้องกันสนิมด้านนอกอีกชั้น เพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนานกว่า ส่วนเรื่องความสะอาดนั้น ท่อไซเลอร์ ผ่านการทดสอบภายใต้มาตรฐาน BS 6920 PART II ซึ่งเป็นหนึ่งในมาตรฐานท่อน้ำ ที่มีความเข้มงวดสูงสุดมาตรฐานหนึ่งของโลก โดยห้องทดลองชั้นนำ NUTEK System Co., Ltd ซึ่งผลทดสอบแสดงให้เห็นว่า

ตารางแสดงปริมาณโลหะหนักของน้ำที่ผ่านท่อไซเลอร์

ชนิดโลหะ	ปริมาณโลหะหนัก (mg)	
	มาตรฐาน BS 6920	ท่อไซเลอร์
อลูมิเนียม(Ai)	≤ 200	< 10
พลวง(Sb)	≤ 10	< 0.05
สารหนู(As)	≤ 50	< 0.1
แบเรียม(Ba)	≤ 1000	< 10
แคดเมี่ยม(Cd)	≤ 5	< 0.1
โครเมี่ยม(Cr)	≤ 50	< 1
เหล็ก(Fe)	≤ 200	< 1
ตะกั่ว(Pb)	≤ 50	< 0.5
แมงกานีส(Mn)	≤ 50	< 0.5
ปรอท(Hg)	≤ 1	< 0.01
นิเกิล(Ni)	≤ 50	< 1
ซิลีเนียม(Se)	≤ 10	< 0.5
เงิน(Ag)	≤ 10	< 0.5

** ท่อไซเลอร์ผ่านมาตรฐาน ที่ไม่ทำให้รสชาติ สีและความใสของน้ำเปลี่ยนไป (จากการทดสอบน้ำที่ขังภายในท่อเป็นเวลา 2 เดือน)*

** ปริมาณโลหะหนักที่ปนเปื้อนมากับน้ำ (จากการทดสอบน้ำที่ขังภายในท่อเป็นเวลา 2 เดือน) ต่ำกว่ามาตรฐานตั้งแต่ 20 - 500 เท่า*

** ปริมาณการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ที่เจริญได้ในน้ำ(จากการทดสอบน้ำที่ขังภายในท่อเป็นเวลา 2 เดือน) ต่ำกว่ามาตรฐานถึง 13 เท่า และไม่ปรากฏสารปนเปื้อน หรือสารพิษใดๆที่เป็นอันตรายต่อร่างกายมนุษย์รวมถึงสารก่อมะเร็งต่างๆ จากน้ำที่นำมาตรวจสอบ*

ตารางแสดงปริมาณการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ที่เจริญได้ในน้ำ

	มาตรฐาน BS 6920	ท่อไซเลอร์
MDOD(mg/l)	≤ 2.4	0.18

การตรวจสอบมาตรฐาน

** ท่อไซเลอร์ ได้ผ่านการตรวจสอบโดยกรมวิทยาศาสตร์บริการภายใต้ มาตรฐาน BS 6920 Part II*

** ท่อไซเลอร์ ได้ผ่านการตรวจสอบโดยคณะวิศวะกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยภาควิชาเครื่องกลภายใต้มาตรฐาน BS 1387/85 Class Medium*

** ท่อไซเลอร์ ได้ผ่านการตรวจสอบโดย Nutek System Co.,Ltd ทั้งภายใต้มาตรฐาน BS 6920 Part II และ BS 1387/85 Class Medium ซึ่ง Nutek System เป็นห้องทดลองที่ได้รับอนุมัติจากรัฐบาลฮ่องกงสำหรับการทดสอบอุปกรณ์ส่งน้ำที่จะนำไปใช้งานของรัฐในฮ่องกง*

ข้อต่อเกลียว ไซเลอร์

ยูเนี่ยน

นิปเปิ้ล

ข้อต่อตรง

ฝาครอบ

ปลั๊กอุด

ข้องอ 90

หน้าจาน

ข้อต่อสามทาง

ข้องอ 45

สามทางลด

ข้อลดกลม

ข้องอลด

ท่อเหล็กบุพีอี ไซเลอร์ กับระบบ ท่อดับเพลิง / Pressure Relief Valve

ภาพการติดตั้ง PRV กับท่อ SYLER

วิธีการติดตั้งท่อ และข้อต่อไซเลอร์แบบทำเกลียว

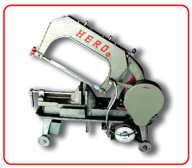
การติดตั้งท่อและข้อต่อไซเลอร์ มีความเรียบง่ายและเหมือนการติดตั้งท่อเหล็กทั่วไป ดังนี้

1. การตัด

ควรตัดท่อ “ไซเลอร์” ให้ได้ฉาก 90˚ ด้วยเครื่องมือที่ไม่เกิดความร้อนจนทำให้ท่อพีอีด้านในเกิดความร้อนจนละลายหรือไหม้

เครื่องมือตัดที่แนะนำ

- เครื่องมือเลื่อย (Handsaw)
- เครื่องเลื่อยอัตโนมัติ (Power Hacksaw)
- ใบมีดในเครื่องตัด (Roller Cutter)
- เครื่องตัดแบบเลื่อยสายพาน (Band Saw)
- เลื่อยวงเดือน (Circular Saw)



เครื่องเลื่อยอัตโนมัติ
(Power Hacksaw)

ใบมีดในเครื่องตัด
(Roller Cutter)

เครื่องตัดแบบเลื่อยสายพาน
(Band Saw)

Pipe Cutting Machine*

** Remark : ท่อไซเลอร์ ตัดได้ถึงชั้นเนื้อเหล็ก ในส่วนของชั้นพลาสติกใช้ Cutter*

ข้อควรระวัง

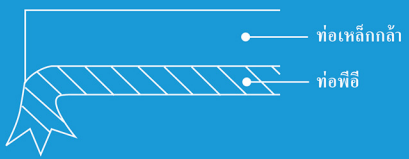
1. *ห้ามตัดท่อ “ไซเลอร์” ด้วยเครื่องมือที่เกิดความร้อนสูง เช่น*
   - *เลื่อยตัดไฟเบอร์ความเร็วสูง*
   - *เครื่องตัดด้วยระบบแก๊ส เพราะจะทำให้ชั้นพีอีไหม้ และหลอดตัวเป็นสาเหตุของสนิมบริเวณปลายท่อ*

ห้ามใช้เลื่อยไฟเบอร์ตัดท่อไซเลอร์

ปลายท่อเสียหาย เพราะความร้อน

2. *หากตัดท่อด้วยใบมีดในเครื่องตัด (Roller Cutter) ควรใช้ใบมีดที่ใหม่ และมีความคมเพียงพอ การตัดท่อที่ด้วยคัดเตอร์ที่ไม่คม จะทำให้ปลายท่อเหล็กบานออก เมื่อประกอบกับข้อต่อ แล้วอาจมีผลทำให้พลาสติกด้านในข้อต่อเสียหายจนไปขวางการไหลของน้ำให้น้อยลงได้*

ข้อต่อเสียหาย เพราะปลายท่อเหล็กบานออก

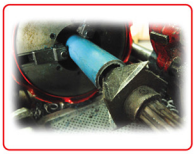


2. การขูด หรือการแต่งปลายท่อ

ควรใช้เครื่องมือคว้านท่อ (Scraper) หรือที่คว้านท่อที่ติดตั้งในเครื่องตัด เพื่อกำจัดในส่วนที่ไม่เรียบ ซึ่งหากไม่ทำการแต่งปลายท่อ อาจมีผลทำให้พลาสติกด้านในข้อต่อเสียหายจนไปขวางการไหลของน้ำให้ลดน้อยลงได้เช่นกัน

เครื่องมือคว้านท่อ (Scraper)

การแต่งปลายท่อ



การแต่งปลายท่อ ด้วยเครื่องตัด

ข้อควรระวัง *หากขูดหรือแต่งปลายท่อ ด้วยที่คว้านท่อที่ติดตั้งในเครื่องตัด ต้องไม่ให้ปลายท่อถูกขูดไปเกิน 2 ใน 3 ของความหนาชั้นพีอี*

อัตราส่วนในการขูด แต่งปลายท่อ

ถ้าไม่แต่งปลายท่อก่อนขันเกลียว อาจทำให้ข้างในข้อต่อเสียหายได้

3. การทำเกลียว

ควรทำเกลียวเพื่อให้ได้ความยาวเกลียวตามมาตรฐาน BS21 และ BSPT หรือตามตารางข้างล่าง เพื่อให้การป้องกันการรั่ว และเกิดสนิมของท่อ และข้อต่อ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ตัวเลขแสดงมาตรฐานของจำนวนเกลียว

ขนาดท่อ		ความยาวส่วนที่เป็นเกลียวโดยประมาณ	จำนวนเกลียว
มม.	นิ้ว	มม.	
25	1”	22.1	9.5
32	1-1/4”	24.1	10.5
40	1-1/2”	24.1	10.5
50	2”	27.5	12
65	2-1/2”	30.0	13
80	3”	34.9	14

* ท่อ 4” ขึ้นไป ควรติดตั้งด้วยระบบ Grooved Coupling

เครื่องตัด

ชมคลิปการตัดปลายเกลียว

มีปัญหาเกี่ยวกับการใช้เครื่องตัด
กรุณาติดต่อ ผู้ผลิต หรือจัดจำหน่าย
REX 0-2736-1913-5
ASADA 0-2739-4483-4

ข้อควรระวัง *ในระหว่างขั้นตอนการทำเกลียว ควรเร่งน้ำมันตัด หรือสารหล่อเย็นในระดับสูงสุด เพื่อป้องกันความร้อนสะสมที่เกิดขึ้นระหว่างทำเกลียว ซึ่งอาจทำให้ชั้นพีอีเสียหายได้ และควรใช้น้ำมันตัด หรือสารหล่อเย็นที่ผู้ผลิตเครื่องตัดแนะนำ*

วิธีการติดตั้งท่อ และข้อต่อไซเลอร์แบบทำเกลียว

4. การประกอบ และการขันท่อ

หลังจากทำเกลียวแล้ว ควรนำเศษเหล็ก น้ำมันตัาป หรือสารหล่อเย็น ที่ตกค้างในท่อออกไปให้หมด เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดสนิมจากเศษเหล็กที่ตกค้างในท่อ และป้องกันไม่ให้มีกลิ่น อันเนื่องมาจากน้ำมันเครื่องตัาป หรือสารหล่อเย็นที่ค้างอยู่ภายในท่อ นอกจากนี้เพื่อให้การป้องกันการรั่ว และการป้องกันการเกิดสนิมบริเวณที่ทำเกลียวมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ให้ทาบริเวณเกลียวของท่อ และข้อต่อรวมทั้งหน้าตัดท่อด้วย กาวเฮอร์เมสซีล 55 (โปรดดูรายละเอียด การใช้กาวเฮอร์เมสซีล 55 ในหน้า 17) หรือพันบริเวณที่ทำเกลียวด้วยเทปพันเกลียว หรือใช้ด้ายสายสิญจน์ และทำการขันท่อตามรายละเอียดในตารางนี้

กาวเฮอร์เมสซีล 55

จำนวนเกลียวซึ่งจะขันเข้าไปด้วยมือ และคืม ได้แสดงดังตารางต่อไปนี้

ขนาดท่อ		จำนวนเกลียวที่ขัน	กำลังบิดของการขัน	คืม
มม.	นิ้ว	รอบ	kgf-m	kgf
25	1”	5.0 - 6.0	10	450 x 29
32	1-1/4”	6.0 - 7.0	12	450 x 35
40	1-1/2”	6.5 - 7.5	15	600 x 32
50	2”	7.5 - 8.5	20	600 x 42
65	2-1/2”	8.0 - 10.0	25	900 x 35
80	3”	9.0 - 11.0	30	900 x 43
100	4”	10.0 - 12.0	40	950 x 53
150	6”	11.0 - 13.5	60	1,150 x 63

5. ขั้นตอนหลังจากติดตั้งเสร็จ

หลังจากการเชื่อมต่อเสร็จสมบูรณ์แล้ว ซ่อมแซมส่วนที่มีตำหนิบนท่อ และข้อต่อโดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณเกลียวด้วยสีกันสนิม หรือสารเคลือบป้องกันสนิม เพื่ออายุการใช้งานที่ยืนยาวที่สุด

ℹ โดยใช้สีน้ำมัน TOA GLIPTON เฉด 7357
สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม โทร. 02-335 5777 กด 1 ฝ่ายข้อมูลสี

6. การทำความสะอาดระบบท่อน้ำภายหลังการติดตั้ง

หลังจากการติดตั้งเสร็จ ควรปล่อยน้ำไหล เพื่อทำความสะอาดด้านในท่อ และชำระสิ่งสกปรกที่อาจเกิดจากการติดตั้งให้หมดไป แล้วทำการฆ่าเชื้อที่อาจปนเปื้อนมาจากการติดตั้งด้วยส่วนผสมของคลอรีน (ใช้ได้ทั้งคลอรีนเหลว หรือส่วนผสมของโซเดียมไฮเปอคลอไรด์ สัดส่วนที่ใช้ไม่ควรน้อยกว่า 50 ppm) ทิ้งค้างไว้ในท่อไม่ต่ำกว่า 24 ชม. แล้วปล่อยน้ำสะอาดชะล้างจนกว่าสารคลอรีนที่ตกค้างคงเหลือในระบบไม่เกิน 0.2 ppm

CHEMICAL RESISTANCE OF PE
คุณสมบัติความทนทานต่อสารเคมีของโพลีเอทธิลีน

Reagent	Resistance
Acids	
Acetic 1-10%	E
Acetic 10-60%	E
Acetic 80-100%	E
Chromic 20%	E
Dichromate sulfuric	G
Hydrochloric 10%	E
Hydrochloric 35 %	E
Hydrochloric 75 %	E
Hydrochloric conc	E
Lactic 10-90%	E
Nitric 0-30%	G
Nitric 30-50%	G
Nitric 95-98%	P
Phosphoric 30-90%	E
Stearic 100 %	E
Stearic 70 %	E
Stearic 80%	G
Base	
Ammonium hydroxide 30%	E
Barium hydroxide 30%	E
Calcium hydroxide 30%	E
Potassium hydroxide 30%	E
Sodium hydroxide 30%	E
Food & Food products	
Beet juice	E
Beer	E
Carrot juice	E
Ketchup	E

Reagent	Resistance
Household	
Soap	E
Suntan Lotion	E
Wax (liquid & paste)	E
Oils	
Camphor	F
Castor	G
Cottonseed	G
Linseed	G
Mineral	G
Motor(SAE 10)	G
Orange	G
Peppermint	G
Transformer	G
Vegetable	G
Pine	G
Industrial Chemicals	
Acetone	G
Alums(All type) Conc.	E
Ammonium nitrate Saturated	E
Amyl Acetate	G
Amyl Alcohol 100%	E
Amyl Chloride 100%	G
Benzaldehyde	G
Benzene	E
Buthyl Alcohol	G
Calcium chloride,Sat'd.Soln.	E
Carbon tetrachloride	E
Chlorobenzene	P
Chloroform	P

Reagent	Resistance
Industrial Chemicals	
Cyclohexanol	G
Dibutylphthalate	E
Ethylene Glycol	E
Ethyl Acetate	E
Ethyl Alcohol	F
Ethyl Ether	E
Ethylene Chloride	F
Formaldehyde 40%	P
Furfural 100%	E
Gasoline	E
Mercury	G
Methyl Alcohol	E
Phenol 90%	E
Potassium Dichromate	E
Propyl Alcohol	E
Silver Nitrate Soln.	E
Sodium Bicarbonate Saturated	E
Toluene	P
Trichloroethylene	P
Formic Acid 100%	E
Magnesium Chloride Saturated	E
Mercurous Nitrate Saturated	E
Nitrobenzene 100%	P
Potassium Chloride Saturated	E
Potassium Cyanide Saturated	E
Potassium Fluoride	E
Potassium Permaganated	E
Tetrahydrofuran	P
Urea	E

E = Excellent ดีเยี่ยม G = Good ดี F = Fair พอใช้ P = Poor แย่

* หากต้องการข้อมูลความทนทานต่อสารเคมีอื่นๆ ที่ไม่ปรากฏในตารางข้างต้น กรุณาติดต่อบริษัท

เฮอร์เมสซีล 55 (Herme Seal 55)

ปกป้องเกลียวท่อ และข้อต่อ เพิ่มขึ้นอีกชั้น ด้วยกาวกันสนิม และประสานท่อ

ปกติท่อไซเลอร์นั้น ผิวด้านนอกของเหล็กกัลวาไนซ์จะชุบซิงค์ และเพิ่มการปกป้องอีกชั้นด้วยการเคลือบผงพีอี (PE Powder Coated) ช่วยไม่ให้ผิวท่อเกิดปัญหาสนิม แต่ในการต๊าปเกลียวจำเป็นต้องขูดลอกผิวท่อออกมา เหลือแต่เนื้อเหล็กเพียงอย่างเดียว จึงเกิดปัญหาสนิมที่บริเวณเกลียว เราสามารถแก้ไขได้โดยใช้กาวกันสนิมเฮอร์เมสซีล 55 เพื่อปกป้องเกลียวท่อ และข้อต่ออย่างสมบูรณ์

500 g.

กาวเฮอร์เมสซีล 55 (Herme Seal 55)

เป็นน้ำยาซีลป้องกันการผุกร่อน การรั่วซึมของน้ำใช้กับท่อเหล็ก ท่อไลน์นิ่ง อีกทั้งยังป้องกันการผุกร่อนในส่วนของสลักเกลียว เหมาะสำหรับการเดินท่อจ่ายน้ำร้อน การเดินท่อจ่ายน้ำประปา กาวเฮอร์เมสซีล 55 ไม่มีสารเคมีที่เป็นอันตรายต่อมนุษย์ และมีประสิทธิภาพสูงในการป้องกันสนิม ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ JWWA K142 (JAPAN WATERWORKS ASSOCIATION) ประเทศญี่ปุ่น

ทาให้ทั่วบริเวณเกลียว และในส่วนหน้าตัดท่อ

ทาในเกลียวข้อต่อ

PROPERTIES

Color	: gray
Type of film	: drying and hardening
Viscosity	: 4,500 CPS.at 25˚C
Specific garvity	: 1.2
Heated residuce	: 62±3%
Diluent	: specified solvent
QTY.500 g. / CAN	

ตารางแสดงปริมาณเฉลี่ยในการทากาว

กรณีที่ทากาวน้อยเกินไปจะทำให้กาวที่ทาไม่เต็มผิว ซึ่งมีผลต่อประสิทธิภาพในการป้องกันการรั่วของน้ำ และการป้องกันสนิม นอกจากนี้ในกรณีที่ทามากเกินไป จะทำให้เยิ้มติดเป็นผลึกในท่อ และเป็นสิ่งเจือปนไหลออกมากับน้ำ

ขนาดท่อ	ปริมาณการทา
1”	3.49 g
1-1/4”	4.3 g
1-1/2”	5.1 g
2”	10.8 g
2-1/2”	12.0 g
3”	17.0 g
4”	20.5 g

วิธีการใช้งาน และข้อควรระวัง

ให้ทำความสะอาดเกลียวท่อโดยการชำระล้างคราบน้ำมันที่ติดอยู่ตามเกลียวท่อ และผิวท่อออก แล้วใช้ผ้าเช็ดให้แห้งเพื่อเวลาทากาวเฮอร์เมสซีลจะทำให้เกาะติดผิว และเกลียวท่อได้ดี ทากาวเฮอร์เมสซีลตรงส่วนของเกลียวท่อให้ทั่วบริเวณที่เป็นเกลียว ในส่วนที่ต้องให้ความสำคัญในการทากาวเฮอร์เมสซีลมากที่สุด คือในส่วนของหน้าท่อตัด เพราะจะเป็นจุดที่อาจสัมผัสกับน้ำได้โดยตรง *สำหรับเกลียวของข้อต่อท่อประปาขนาด 2” ขึ้นไป หากไม่แน่ใจว่าเกลียวที่ต๊าปได้มาตรฐานหรือไม่ ควรใช้เทปพันเกลียวช่วย* โดยทากาวที่เกลียวท่อประปาก่อนขันเข้ากับข้อต่อเพื่อเพิ่มความแน่น เนื่องจากกาวเฮอร์เมสซีลมีเวลาการยึดเกาะตัว ดังนั้นเพื่อประสิทธิภาพในการป้องกันการรั่ว และการเกิดสนิม จึงควรทิ้งเวลาไว้อย่างน้อย 8-12 ชม. ก่อนทดสอบการปล่อยน้ำ

ท่อเหล็กบุพีอี "ไซเลอร์"

ท่อน้ำคุณภาพสูงที่ใคร ๆก็เลือกใช้

สถาบันการแพทย์จักรีนฤบดินทร์ G

สนามบินนานาชาติ ภูเก็ต G

สถานีรถไฟฟ้า BTS G I

CIRCLE 2 G

AIA สาทร G

NOVOTEL PLATINUM G

รพ.ศิริราช ปิยมหาราชการุณย์ G I

PARK VENTURES G I

อาคารเฉลิมพระเกียรติ 50 พรรษา คณะทันตแพทยศาสตร์ มม.เกียตล G I

อาคารสำนักงานใหญ่ การไฟฟ้าฝ่ายผลิต I

รถไฟฟ้า สายสีม่วง T

ตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย G T

EMQUATIER G I

UN G T

CP RAM ปิ่นเกล้า G T

โรงแรมดุสิตธานี กรุงเทพ I

เดนโซ I

อาคารฟาร์มเฮ้าส์ I

ดีกาซ้าง G

AIA รัชดา G

THE RIVER T

AMARA HOTEL G

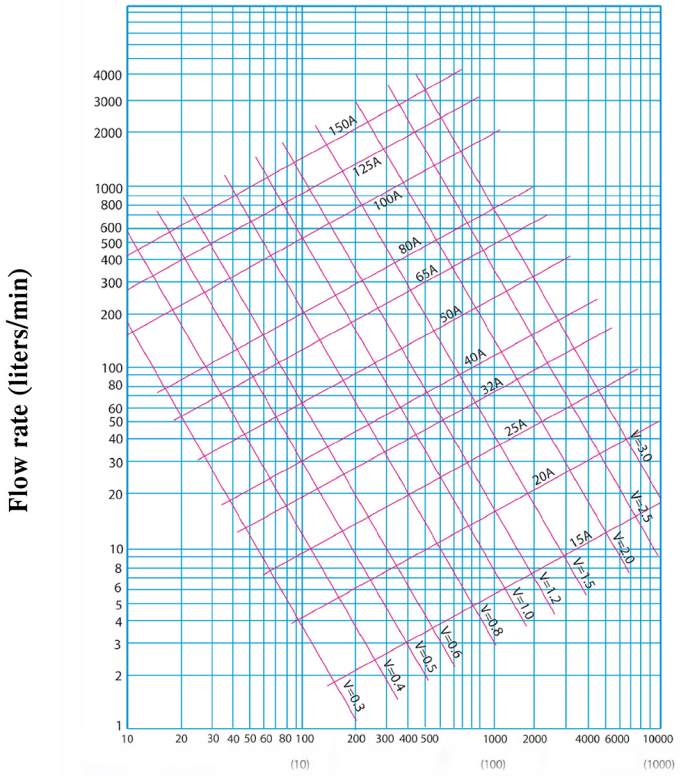
หมายเหตุ โครงการดังกล่าวข้างต้นทั้งหมดเป็น บางส่วนของโครงการที่ดำเนินการโดยบริษัท ไซเลอร์ กรุ๊ป เท่านั้น โดยยังไม่รวมโครงการอื่นๆ ที่ผู้แทนจำหน่ายของบริษัทดำเนินการ แต่ไม่ได้แจ้งให้ทราบ

G = โครงการที่มีการติดตั้งด้วยระบบ Grooved Coupling

T = ท่อMain ติดตั้งด้วยท่อ SYLER และใช้ท่อ Branch เป็นท่อ THAI PP-R

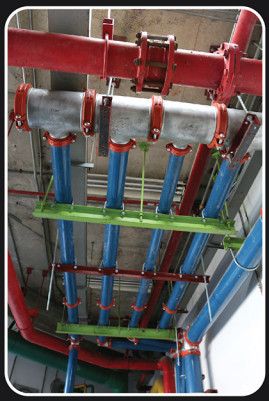
I = โครงการที่มีการติดตั้งด้วยระบบ เกลียว

Chart of water flow rate and frictional loss in PE-LINED pipe



Grooved Coupling

เรื่องง่าย สำหรับท่อเมนขนาดใหญ่และท่อดับเพลิง



บริษัท ไซเลอร์ กรุ๊ป จำกัด ชั้น 20 ห้อง 2A อาคาร BUI 177/1 ถ.สุรวงศ์ แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

Syler Group Co.,Ltd. 20 Fl. Room 2A BUI Building, 177/1 Surawong Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500

Tel. 02-634-9981-4, Fax 02-634-7150

www.sylerpipe.com

V14/2018

ตัวแทนจัดจำหน่าย

กรุงเทพฯ

- ศรีพุนทอง สุขสวัสดิ์ 0 2 427 0078
- ศรีพุนทรัพย์ รังสิต 0 2 901 8899
- สหนพรัตน์ สุขุมวิท 51 0 2 662 6603-7
- ช.พานิช หลานหลวง นครอินทร์ 0 2 115 9000
- ก.ไพศาล รามอินทรา 0 2 517 3948, 0 2 918 8712
- วงค์นรินทร์ ลาดพร้าว 71 0 2 932 4441-2
- ส.พิพัฒน์ โชคชัย 4 0 2 931 4176
- ไอแมทช์ ลาดกระบัง 0 2 075 0910-4
- โชติชูชาติ ปิ่นเกล้า-นครชัยศรี 0 2 885 0100-5
- เจโอมกิ้า ราชพฤกษ์ 0 2 422 6565, 08 1801 1180
- เจริญสมกิจ (จีระชัยการช่าง) บางซื่อ 0 2 585 0186
- เพาทายเอ็นเตอร์ไพรส์ นนทบุรี 0 2 527 6111
- ดำรงชัย พระราม 2 0 2 877 0711-2
- ส.ไทยเสรี พระราม 6 0 2 279 3399
- รุ่งสยามสตีล ปัตมปราบศัตรูพ่าย 0 2 282 8316
- โอมกูล เซ็นเตอร์ ประชาอุทิศ 0 2 426 2319
- สหชัยเอกประสิทธิ์ จอมทอง 0 2 898 6481
- ก.อุดมชัย/ ป.ภวิน จรัญฯ 29/ พุทมณฑลสาย 2 0 2 865 4534-6, 0 2 866 5653-5
- สวนมะลิเทรดดิ้ง สวนมะลิ 0 2 223 6811
- เอ็ยที สวนมะลิ 0 2 225 4370-3
- ช.พานิช สวนหลวง ศรีนครินทร์ 0 2 747 1379-82
- วรกิจ พระราม 3 0 2 683 0580
- กิจสยามไพรส์ สุขุมวิท 103 0 2 748 9812
- สองสอง สุขุมวิท 101/1 0 2 747 6671-5
- ลิลาวงศ์ ประเวศ 0 2 726 4701
- สหพิพัฒน์ ลาดพร้าว 101 0 2 736 9820-22
- งานก่อ กิ่งแก้ว 0 2 738 5020-21
- สยามปทุม ปทุมธานี 0 2 976 1317-9
- ส.ตริวิศวกิจ บางคอแหลม 0 2 212 1151
- สยามวิวัฒน์ พระราม 2 0 2 417 9640-3
- ทีเอสบี วอเตอร์ไพพ์ สุขสวัสดิ์ 0 2 817 3718
- เอ็ม.เอช.ที พระราม 4 0 2 655 8326-9
- สยามไพพ์ไลน์ วัดพันท้ายนรสิงห์ 0 34 45 8140-1

ต่างจังหวัด

- สหไพบูลย์สุขภัณฑ์ เชียงราย 0 53 71 4965
- วีระพานิช เชียงใหม่ 0 53 85 2345-50
- นพดลพานิช เชียงใหม่ 0 53 24 0377
- เสาเอกธีมเบนส์ พิษณุโลก 0 55 22 1921-25
- ชุณห์ดีพาณิชย์ นครสวรรค์ 0 56 26 1575
- เจริญภัณฑ์โอมแอนด์ลิฟวิ่งเซ็นเตอร์ นครสวรรค์ 0 56 31 3232, 0 56 31 3233
- ย่งเชียงเส็ง นครปฐม 0 34 24 1168
- ยงเฮ้าส์ ภาณุจนบุรี 0 34 52 7777
- เอสโป้ โอมเอิสต์ สระบุรี 0 36 23 3222
- ก้อนมณีชัยพลาย พัทยา 0 38 41 4232-3
- ช.พูนกิจชลบุรี ชลบุรี 0 38 28 9134-6
- สยามอีสต์ โซลูชั่น ระยอง 0 38 68 2540
- ซุ่ยเฮงเส็ง บุรีรัมย์ 0 44 61 1006
- ยิ่งเจริญโปรเมิกซ์ นครราชสีมา 0 44 31 6862
- สินค้าธีมนต์ไทย อุบลราชธานี 0 45 26 5657
- เค เจ วอเตอร์ เทค หาดใหญ่ 0 74 24 0303, 08 9197 2887
- ตงการช่างชัยพลาย หาดใหญ่ 0 74 23 5508
- โมเดิร์น พี.วี.ซี ภูเก็ต 0 76 21 4171
- ภูเก็ต เทรดดิ้ง ชัยพลายส์ ภูเก็ต 0 76 24 5790-2
- สุราษฎร์การประปา สุราษฎร์ธานี 0 77 28 8829
- พี.อาร์.ที วอเตอร์ไพพ์ สุราษฎร์ธานี 0 77 20 5927

และร้านค้าวัสดุก่อสร้างชั้นนำทั่วไป